



TITRE PROFESSIONNEL CARISTE D'ENTREPOT

Public :

Tout public âgé de 18 ans révolus

Pré-requis :

Aptitude médicale à la conduite des chariots

Moyens pédagogiques :

1. Moyens théoriques

Vidéo projecteur

Revue professionnelle

Tests d'évaluation (entrée, suivi, final)

6 postes informatiques

11 salles de cours

2. Moyens pratiques

Entrepôt équipé de 28 mètres de racks

Chariots catégories 3 & 5

6 postes informatiques

Circuit de manipulation de l'engin

Circuit de préparation d'expéditions

3. Moyens d'encadrement

Formation dispensée par des formateurs ayant une expérience dans le métier

Modalité :

Présentiel, en langue française

Validation :

Titre Professionnel (niveau 3).

Dates, lieux et coût :

Voir calendrier

Durée :

287 heures

OBJECTIFS :

Acquérir les connaissances techniques réglementaires et professionnelles permettant de déplacer des unités de manutention pour stocker et déstocker avec des engins de manutention à conducteur auto-porté des catégories 3 et 5 et gérer les stocks.

PROGRAMME

Réceptionner, expédier, stocker et déstocker des marchandises en conduisant en sécurité des chariots élévateurs des catégories 3 et 5 :

- Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 3 ou 5 à la tâche à effectuer et faire la maintenance de premier niveau
- Réceptionner et expédier les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3
- Stocker, déstocker les marchandises et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5
- Identifier, signaler et corriger les anomalies dans l'entrepôt

Evaluation des acquis

- Evaluation au fur et à mesure de la progression
- Evaluation finale sanctionnée par le passage d'un examen (jury de professionnels)
- Appréciation par le participant du niveau d'amélioration de ses connaissances et compétences

PROGRAMME COMPLET

Compétences professionnelles	Savoir-faire techniques, savoir-faire organisationnels, savoir-faire relationnels, savoirs
<p style="text-align: center;">Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 3 ou 5 à la tâche à effectuer et faire la maintenance de premier niveau</p>	<p>Vérifier l'adéquation du chariot élévateur aux aires et espaces d'évolution Respecter les indications de la plaque de charge des chariots de catégories 3 et 5 Évaluer la position du centre de gravité d'une charge Identifier la capacité de charge d'un emplacement de stockage Évaluer une hauteur de gerbage Identifier les contraintes liées aux opérations de manutention à réaliser Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser Identifier les différents types de supports de manutention Identifier les contraintes de manutention à partir des pictogrammes Reconnaître la source d'énergie d'un chariot Identifier les principaux organes des chariots de catégorie 3 et 5 et caractériser leur fonction Identifier les dispositifs de sécurité et les organes de service des chariots de catégories 3 et 5 et caractériser leur fonction Identifier les principaux éléments d'une batterie de traction Identifier les principaux éléments d'un moteur thermique ou électrique Identifier les éléments constitutifs des circuits hydrauliques et caractériser leur fonction Identifier les différents éléments des ensembles élévateurs et caractériser leur fonction Identifier les risques liés à la mise en œuvre des équipements électriques dont sont dotés les chariots tels que le branchement, la déconnexion et la recharge des batteries de traction Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité du local de charge des chariots Procéder à l'ensemble des contrôles de prise et de fin de poste sur les chariots de catégorie 3 et 5 Effectuer la maintenance de premier niveau sur les chariots de catégories 3 et 5 et alerter en cas d'anomalie Identifier les risques liés à la mise en œuvre de différents carburants tels que le gazole ou le GPL Procéder aux adaptations sur les chariots dans la limite de ses attributions (réglage du siège, écartement des fourches, ...) Identifier les différents engins de la classification R489 de la Caisse nationale d'assurance maladie des travailleurs salariés Identifier les principaux facteurs de risque d'accident lors de l'utilisation d'un chariot de catégorie 3 ou 5 Appliquer le référentiel de connaissances et savoir-faire de l'Institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour la conduite en sécurité des chariots automoteurs à conducteur porté des catégories 3 et 5 Adopter les gestes et postures adaptés aux opérations Identifier les principaux risques d'accident liés à la circulation des véhicules dans l'entreprise Rechercher les informations contenues dans les livrets techniques des chariots de catégories 3 et 5 et respecter les conseils d'utilisation indiqués Effectuer les opérations de vérification sur le chariot avec méthode Transmettre les consignes de sécurité aux personnes présentes sur les zones d'évolution Connaissance des spécificités des différents chariots de manutention de catégories 3 et 5 Connaissance des fonctions des différents équipements porte charge des chariots de catégories 3 et 5 Connaissance des notions élémentaires de physique permettant d'évaluer la masse et de la position du centre de gravité de charges habituellement manutentionnées Connaissance des conditions de stabilité des chariots élévateurs (moments, renversement, basculement...) Connaissance des panneaux de circulation en entreprise Connaissance des pictogrammes de danger et de manutention Connaissance des pictogrammes des produits dangereux Connaissance des conditions requises pour conduire et utiliser un chariot de manutention et des responsabilités qui en découlent Connaissance des conditions requises par la réglementation pour conduire et utiliser un chariot de manutention de catégorie 3 sur la voie publique Connaissance des règles d'hygiène et de sécurité relatives aux opérations de manutention mécanisées en entrepôt Connaissance des responsabilités des différents acteurs de l'entrepôt au regard des obligations concernant les chariots de manutention Connaissance des éléments relatifs à la conduite des chariots de catégorie 3 ou 5 du référentiel de la recommandation R 489 de la Caisse nationale d'assurance maladie (CNAM) Connaissance des risques liés au local de charge des chariots Connaissance des différentes sources d'alimentation des chariots de catégories 3 et 5 Connaissance des risques liés à l'utilisation des différents types de carburant et des modalités prescrites pour leur manipulation Connaissance des principaux organes des chariots de catégories 3 et 5 Connaissance des vérifications et des opérations de maintenance de premier niveau des chariots de catégories 3 et 5 Connaissance des types de stockage et des structures correspondantes</p>

	<p>Connaissance des éléments ayant une influence sur la stabilité des chariots élévateurs Connaissance de la notion d'équilibre d'un système Connaissance des gestes et postures adaptés à la manutention et à la conduite des chariots</p>
<p>Réceptionner et expédier les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3</p>	<p>Appliquer le référentiel de connaissances et savoir-faire de l'institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour la conduite en sécurité des chariots automoteurs à conducteur porté de la catégorie 3 Respecter les indications de la plaque de charge du chariot Identifier la capacité de charge d'un emplacement de stockage Évaluer une hauteur de gerbage Évaluer la position du centre de gravité d'une charge Circuler à vide et en charge, en marche avant et arrière en charge sur des plans horizontaux et inclinés Prendre et déposer une charge au sol Gerber et dégerber en pile Effectuer la mise en stock et le déstockage à tous les niveaux d'un palettier Prendre et déposer une charge sur un emplacement déterminé sur la plateforme d'un véhicule Manutentionner une charge longue, un conteneur, un sac ou un big bag Respecter le protocole de sécurité de son entreprise pour les opérations de chargement et de déchargement Identifier les différentes zones de l'entrepôt : réception, stockage, prélèvement, expéditions Identifier les principaux types et ensembles de véhicules de transport routier de marchandises Calculer la charge utile d'un véhicule ou d'un ensemble routier à partir des informations portées sur la ou les plaques de tare Respecter le plan de circulation de l'entreprise Respecter le protocole de sécurité de son entreprise pour les opérations de chargement et de déchargement Repérer les informations utiles sur les documents de transport Identifier les principaux risques d'accident liés à la circulation des véhicules dans l'entreprise Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits Respecter les règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux Identifier les différents types de support de manutention Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser Adopter les gestes et postures appropriés aux opérations Constituer une charge équilibrée et stable Veiller au rangement et au nettoyage des zones de travail Respecter les règles de protection de l'environnement tel que le tri sélectif Identifier les matériels et les types de structures de stockage Identifier la capacité de charge d'un emplacement de stockage. Identifier les différents types de conditionnements et d'emballages Repérer les emplacements de stockages à partir de leurs adresses Identifier les caractéristiques des produits à partir des pictogrammes Respecter les règles de rotation de stocks Adapter la manutention des produits à leurs natures et à leurs caractéristiques Repérer les correspondances entre les mouvements physiques et les données du système de gestion d'entrepôt Reconnaître les codes d'identification des produits, tels que le GTIN-13 (Global Trade Item Number), et leurs codes-barres associés Reconnaître les codes d'identification des unités logistiques, tels que le SSCC (Serial Shipping Container Code), et leurs codes-barres associés Utiliser un terminal informatique équipé d'un lecteur de codes-barres Éditer des documents ou des étiquettes à l'aide d'un terminal informatique relié au système de gestion d'entrepôt Utiliser les fonctions de base d'un système de gestion d'entrepôt pour rechercher, saisir et valider les informations relatives aux réceptions, mouvements et expéditions des produits. Renseigner les documents liés à la réception, au stockage et à l'expédition des produits : bon de réception, ordre de transfert, bon de livraison, étiquette d'expédition. Respecter les différentes étapes d'une procédure en mode dégradée en cas de défaillance du système d'information Effectuer des comptages Équilibrer les prises et les déposes de charge de part et d'autre d'un véhicule lors des chargements et déchargement Organiser son travail en fonction des interactions avec les autres caristes et les autres collègues Saisir et valider les informations au fur et à mesure des opérations Alerter en cas de risque de non-respect des délais d'immobilisation des véhicules routiers à quai Échanger des informations avec les conducteurs lors du chargement et du déchargement des véhicules Transmettre les consignes de sécurité aux personnes présentes sur les zones d'évolution Informer les collègues ou la hiérarchie en cas de nécessité Connaissance des éléments relatifs à la conduite des chariots de catégorie 3 du référentiel de la recommandation R 489 de la Caisse nationale d'assurance maladie (CNAM) Connaissance des règles d'hygiène et de sécurité relatives aux opérations de manutention mécanisées en entrepôt Connaissance des notions élémentaires de physique permettant d'évaluer la masse et de la position du centre de gravité de charges habituellement manutentionnées Connaissance des conditions de stabilité des chariots élévateurs (moments, renversement, basculement...) Connaissance des responsabilités des différents acteurs de l'entrepôt au regard des obligations concernant les chariots de manutention</p>

	<p>Connaissance des conditions requises par la réglementation pour conduire et utiliser un chariot de manutention de catégorie 3 sur la voie publique</p> <p>Connaissance des fonctions des services réception, préparation et expédition</p> <p>Connaissance des règles d'hygiène, de sécurité, de qualité et de sûreté</p> <p>Connaissance de base des différents modes de transport de marchandises et de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance de base du rôle du transport routier et de sa place dans la chaîne logistique</p> <p>Connaissance du contrat type général applicable aux transports publics routiers de marchandises pour la partie concernant le conditionnement, l'emballage et l'étiquetage des marchandises</p> <p>Connaissance du contrat type général applicable aux transports publics routiers de marchandises pour la partie concernant les rôles et responsabilité des parties lors des opérations de chargement et déchargement</p> <p>Connaissance du contrat type général applicable aux transports publics routiers de marchandises pour la partie concernant l'identification du véhicule et les durées de mise à disposition en vue du chargement ou du déchargement</p> <p>Connaissance du protocole de sécurité pour les opérations de chargement et de déchargement selon le code du travail</p> <p>Connaissance des documents liés à l'expédition et au transport des marchandises</p> <p>Connaissance des dimensions et carrosseries des principaux véhicules de transport de marchandises</p> <p>Connaissance de base des plaques de tare des véhicules automobiles et remorqués</p> <p>Connaissance des plans de chargement types en fonction des dimensions des véhicules</p> <p>Connaissance des différents supports de manutention et de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance des principes de base des modes de gestion des pools de palettes ouverts et fermés</p> <p>Connaissance des unités de gestion, de conditionnement et de vente des produits</p> <p>Connaissance des règles de rotation des produits</p> <p>Connaissance des pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits</p> <p>Connaissance des spécificités de stockage des produits en fonction de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance du système de classification et d'étiquetage du règlement CLP (Classification, Labelling and Packaging)</p> <p>Connaissance de la signification de l'étiquette de danger et de la signalisation orange concernant le stockage, la manipulation, le transport et la distribution des marchandises dangereuses (chapitre 1.3 de l'Accord européen relatif au transport international des marchandises Dangereuses par Route - ADR - formation de base)</p> <p>Connaissance des règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux</p> <p>Connaissance de la codification des produits</p> <p>Connaissance du principe de l'adressage dans un entrepôt</p> <p>Connaissance de base du système de codification des produits</p> <p>Connaissance de base des fonctions des codes SSCC (Serial Shipping Container Code)</p> <p>Connaissance de base du système d'identification par les codes-barres</p> <p>Connaissance des circuits des flux de produits dans l'entrepôt</p> <p>Connaissance des fonctionnalités de base des terminaux informatiques fixes, embarqués et portables</p> <p>Connaissance des documents liés à la réception, au stockage et à l'expédition des produits : bon de réception, ordre de transfert, bon de livraison, étiquette d'expédition</p> <p>Connaissance des différentes structures de stockage et de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance des gestes et postures adaptés à la manutention et à la conduite des chariots</p> <p>Connaissance des techniques et règles de palettisation</p> <p>Connaissance des règles de base d'emballage selon les caractéristiques des produits ou du mode de transport</p> <p>Connaissance de la politique RSE de son entreprise</p>
<p>Stocker, déstocker les marchandises et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5</p>	<p>Appliquer le référentiel de connaissances et savoir-faire de l'Institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour la conduite en sécurité des chariots automoteurs à conducteur porté de la catégorie 5</p> <p>Circuler à vide et en charge, en marche avant et arrière en charge avec un chariot de catégorie 5</p> <p>Respecter les indications de la plaque de charge du chariot</p> <p>Identifier la capacité de charge d'un emplacement de stockage</p> <p>Évaluer une hauteur de gerbage</p> <p>Évaluer la position du centre de gravité d'une charge</p> <p>Prendre et déposer une charge au sol</p> <p>Gerber et dégerber en pile</p> <p>Effectuer la mise en stock et le déstockage à tous les niveaux d'un palettier</p> <p>Identifier les différentes zones de l'entrepôt : réception, stockage, prélèvement, expéditions</p> <p>Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits</p> <p>Respecter les règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux</p> <p>Identifier les différents types de support de manutention</p> <p>Utiliser les équipements de protection individuelle adaptés aux opérations à réaliser</p> <p>Adopter les gestes et postures appropriés aux opérations</p> <p>Évaluer le poids et la position du centre de gravité d'une charge</p> <p>Constituer une charge équilibrée et stable</p> <p>Veiller au rangement et au nettoyage des zones de travail</p> <p>Respecter les règles de protection de l'environnement tel que le tri sélectif</p> <p>Identifier les matériels et les types de structures de stockage</p> <p>Identifier la capacité de charge d'une structure de stockage.</p> <p>Identifier les différents types de conditionnements et d'emballages</p> <p>Repérer les emplacements de stockages à partir de leurs adresses</p> <p>Identifier les caractéristiques des produits à partir des pictogrammes</p>

	<p>Respecter les règles de rotation de stocks</p> <p>Identifier les unités de conditionnement à prélever</p> <p>Adapter la manutention des produits à leurs natures et à leurs caractéristiques</p> <p>Réaliser un emballage et un suremballage manuellement et à l'aide de l'appareil adapté : dérouleur de film étirable, banderoleuse, cercluse, pistolet de rétraction.</p> <p>Repérer les correspondances entre les mouvements physiques et les données du système de gestion d'entrepôt</p> <p>Reconnaître les codes d'identification des produits, tels que le GTIN-13 (Global Trade Item Number), et leurs codes-barres associés</p> <p>Reconnaître les codes d'identification des unités logistiques, tels que le SSCC (Serial Shipping Container Code), et leurs codes-barres associés</p> <p>Utiliser un terminal informatique équipé d'un lecteur de codes-barres</p> <p>Utiliser un terminal informatique équipé d'un système de reconnaissance vocale</p> <p>Éditer des documents ou des étiquettes à l'aide d'un terminal informatique relié au système de gestion d'entrepôt</p> <p>Utiliser les fonctions de base d'un système de gestion d'entrepôt pour rechercher, saisir et valider les informations relatives aux réceptions, mouvements, réapprovisionnements et expéditions des produits.</p> <p>Renseigner les documents liés à la réception, au stockage et à l'expédition des produits : bon de réception, ordre de transfert, bon de livraison, étiquette d'expédition.</p> <p>Respecter les différentes étapes d'une procédure en mode dégradée en cas de défaillance du système d'information</p> <p>Vérifier la concordance entre les références des produits à prélever et celles indiquées sur les documents ou les terminaux informatiques</p> <p>Réapprovisionner un picking au colis à partir d'une palette complète et ranger le reliquat dans le stock</p> <p>Effectuer des comptages</p> <p>Organiser son travail en fonction des interactions avec les autres caristes, les préparateurs de commandes et les autres collègues</p> <p>Réapprovisionner le picking en anticipant les besoins des préparateurs</p> <p>Informar les collègues ou la hiérarchie en cas de nécessité</p> <p>Connaissance des éléments relatifs à la conduite des chariots de catégorie 5 du référentiel de la recommandation R 489 de la Caisse nationale d'assurance maladie (CNAM)</p> <p>Connaissance des règles d'hygiène et de sécurité relatives aux opérations de manutention mécanisées en entrepôt</p> <p>Connaissance des notions élémentaires de physique permettant d'évaluer la masse et de la position du centre de gravité de charges habituellement manutentionnées</p> <p>Connaissance des conditions de stabilité des chariots élévateurs (moments, renversement, basculement...)</p> <p>Connaissance des responsabilités des différents acteurs de l'entrepôt au regard des obligations concernant les chariots de manutention</p> <p>Connaissance des fonctions des services réception, préparation et expédition</p> <p>Connaissance des règles d'hygiène, de sécurité, de qualité et de sûreté</p> <p>Connaissance des différents supports de manutention et de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance globale de l'organisation d'un entrepôt</p> <p>Connaissance des unités de gestion, de conditionnement et de vente des produits</p> <p>Connaissance des règles de rotation des produits</p> <p>Connaissance des pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits</p> <p>Connaissance des spécificités de stockage des produits en fonction de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance du système de classification et d'étiquetage du règlement CLP (Classification, Labelling and Packaging)</p> <p>Connaissance des règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux</p> <p>Connaissance de la codification des produits</p> <p>Connaissance des unités de gestion, de conditionnement et de vente des produits</p> <p>Connaissance de base du système de codification des produits</p> <p>Connaissance de base des fonctions des codes SSCC (Serial Shipping Container Code)</p> <p>Connaissance de base du système d'identification par les codes-barres</p> <p>Connaissance des circuits des flux de produits dans l'entrepôt</p> <p>Connaissance des fonctionnalités de base des postes bureautiques</p> <p>Connaissance des fonctionnalités de base des terminaux informatiques fixes, embarqués et portables</p> <p>Connaissance des documents liés à la réception, au stockage et à l'expédition des produits : bon de réception, ordre de transfert, bon de livraison, étiquette d'expédition</p> <p>Connaissance du principe de l'adressage dans un entrepôt</p> <p>Connaissance des différentes structures de stockage et de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance des gestes et postures adaptés à la manutention et à la conduite des chariots</p> <p>Connaissance des techniques et règles de palettisation</p> <p>Connaissance des règles de base d'emballage selon les caractéristiques des produits ou du mode de transport</p> <p>Connaissance de la politique RSE de son entreprise</p>
<p>Identifier, signaler et corriger les anomalies dans l'entrepôt</p>	<p>Vérifier l'adéquation de l'emballage des produits à leurs caractéristiques et aux modes de transport</p> <p>Réaliser un emballage et un suremballage manuellement et à l'aide de l'appareil adapté : dérouleur de film étirable, banderoleuse, cercluse, pistolet de rétraction</p> <p>Appliquer les modes opératoires lors des inventaires</p> <p>Effectuer des comptages</p>

	<p>Comprendre les pictogrammes de manutention et de stockage liés aux caractéristiques des produits</p> <p>Comprendre la signalisation de l'entrepôt</p> <p>Appliquer les règles de conservation des produits liées à la rotation des stocks</p> <p>Respecter les règles d'incompatibilité de stockage des produits dangereux</p> <p>Identifier les différents types de support de manutention</p> <p>Identifier les principaux facteurs de risques d'accidents</p> <p>Veiller au rangement et au nettoyage des zones de travail</p> <p>Adopter un comportement adapté en cas de départ de feu</p> <p>Vérifier la charge maximale admissible d'un rayonnage à partir de sa plaque de capacité</p> <p>Repérer les éléments défectueux sur les structures de stockage</p> <p>Maintenir les portes coupe-feu et les issues de secours dégagées</p> <p>Intégrer les principes du développement durable dans son travail</p> <p>Respecter les règles de protection de l'environnement tel que le tri sélectif</p> <p>Baliser les zones de danger</p> <p>Conserver la maîtrise de soi en cas de risque immédiat</p> <p>Maintenir son attention de façon continue</p> <p>Rendre compte oralement de façon précise</p> <p>Signaler les zones de danger à ses collègues, à la hiérarchie et aux autres personnes présentes sur l'entrepôt</p> <p>Connaissance des règles d'hygiène, de sécurité, de qualité et de sûreté sur ses zones d'évolution</p> <p>Connaissance des fonctions des services réception, préparation et expédition</p> <p>Connaissance des principes de prévention des risques physiques liés à l'activité professionnelle</p> <p>Connaissance globale de l'organisation d'un entrepôt</p> <p>Connaissance de la politique de développement durable de son entreprise</p> <p>Connaissance des types d'inventaires</p> <p>Connaissance du protocole de sécurité pour les opérations de chargement et de déchargement selon le code du travail</p> <p>Connaissance des principes de base des modes de gestion des pools de palettes ouverts et fermés</p> <p>Connaissances des documents à joindre à l'expédition des produits</p> <p>Connaissance des unités de gestion, de conditionnement et de vente des produits</p> <p>Connaissance des techniques et règles de palettisation</p> <p>Connaissance du système de classification et d'étiquetage du règlement CLP (Classification, Labelling and Packaging)</p> <p>Connaissance des spécificités de stockage des produits en fonction de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance des différentes structures de stockage et de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance des jeux fonctionnels recommandés par l'Institut national de recherche et de sécurité (INRS) pour le stockage classique en rayonnage</p> <p>Connaissance de base des modes de gestion des supports de charge en fonction de leurs caractéristiques</p> <p>Connaissance des règles de base de palettisation et d'emballage selon les caractéristiques des produits ou du mode de transport</p>
--	--

Compétences transversales de l'emploi

- Travailler au sein d'une équipe
- Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité et de protection de la santé au travail
- Intégrer les principes de développement durable dans son travail
- Appliquer des règles de qualité et de sûreté tout au long de son activité
- Manœuvrer, manipuler en sécurité des engins ou des machines

Méthode d'évaluation :

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
Mise en situation professionnelle	Réceptionner et expédier les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3 Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 3 ou 5 à la tâche à effectuer et faire la maintenance de premier niveau Stocker, déstocker les marchandises et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5 Identifier, signaler et corriger les anomalies dans l'entrepôt	01 h 40 min	<p>À l'aide d'un chariot élévateur de catégorie 5, le candidat stocke et déstocke en palettier, à différents niveaux, des palettes de colis de produits, des caisses-palettes ou des conteneurs. Le dernier niveau est situé à 6 mètres minimum. Il réapprovisionne un ou plusieurs emplacements de picking. Il emballe et étiquette les palettes de marchandises en vue de leur expédition. Il lit ses instructions sur un terminal informatique portable ou embarqué. Il saisit et valide ses opérations à l'aide de ce terminal informatique. Ce terminal informatique est relié en WiFi (sans fil et sans socle) au logiciel de gestion d'entrepôt.</p> <p>À l'aide d'un chariot élévateur de catégorie 3, le candidat charge et décharge un véhicule par le côté et à partir du sol. Il contrôle les marchandises et leur support ou contenant. Il vérifie et exploite les documents accompagnant la marchandise à la réception et remplit les documents d'expédition. Il déplace des charges, les stocke et les déstocke en palettier à différents niveaux. Le dernier niveau est situé à 3,30 mètres minimum. Il saisit et valide ses opérations soit à l'aide d'un PC fixe, soit à l'aide d'un terminal portable ou embarqué, reliés au logiciel de gestion de l'entrepôt.</p> <p>Il gerbe et dégerbe en pile des caisses-palettes ou des conteneurs avec l'un et l'autre des chariots élévateurs.</p> <p>Il vérifie le bon fonctionnement de son chariot élévateur en effectuant les contrôles d'usage en début et en fin d'utilisation.</p>
Autres modalités d'évaluation le cas échéant :			
▪ Entretien technique	Réceptionner et expédier les marchandises avec un chariot élévateur de catégorie 3 Vérifier l'adéquation du chariot de catégorie 3 ou 5 à la tâche à effectuer et faire la maintenance de premier niveau Stocker, déstocker les marchandises et réapprovisionner les emplacements de stockage avec un chariot élévateur de catégorie 5 Identifier, signaler et corriger les anomalies dans l'entrepôt	00 h 20 min	<p>Les questions concernent :</p> <ul style="list-style-type: none"> - La maintenance de premier niveau des chariots élévateurs, la correction et le signalement des anomalies les concernant. - La prévention des risques pour la sécurité et la santé des personnes. - Les anomalies dans l'entrepôt, l'environnement de travail, celles sur les équipements, les marchandises ou les produits et les anomalies de

Modalités	Compétences évaluées	Durée	Détail de l'organisation de l'épreuve
▪ Questionnaire professionnel	Sans objet		<p>fonctionnement du matériel.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Les interactions avec les autres acteurs de l'entrepôt et les conducteurs routiers. <p>Sans objet</p>
▪ Questionnement à partir de production(s)	Sans objet		Sans objet
Entretien final		00 h 20 min	Y compris le temps d'échange avec le candidat sur le dossier professionnel.
Durée totale de l'épreuve pour le candidat :		02 h 20 min	

Plus de renseignements sur ce TP :

- Certificateurs
- Résumé de la certification
- Bloc de compétences
- Secteur d'activité et type d'emploi
- Voie d'accès
- Liens avec d'autres certifications professionnelles
- Base légale

Site France Compétences

N° de fiche : RNCP34857